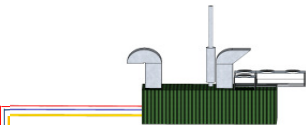


Substrat wejściowy	t/a	t/d*	SM	oSM	Uzysk biogazu	% ogólny
Gnojowica trzody chlewnej	40.000	109,59	4,7%	71,9%	15,6 m³/t FM	75%
Kiszonka kukurydzy	13.190	36,14	32,0%	94,0%	228,3 m³/t FM	25%
Suma	53.190	146	11%	87,2%		100%

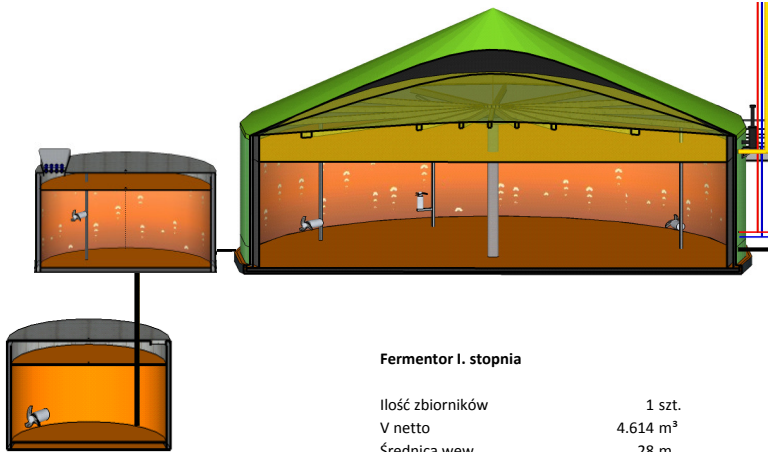


Moduł CHP 1000 kWel	
ilość	1
Obciążenie (h/a)	7996 h/a
Sprawność:	40,5%el., 42,3%cieplna

Ilość energii do sieci (brutto)	7.996.400 kWh/a
Straty transformacji i inne straty	79.964 kWh/a
Ilość energii do sieci (netto)	7.916.436 kWh/a
Zapotrzebowanie własne	479.782 kWh/a
wyprodukowane ciepło	8.351.796 kWh/a
Własne zapotrzebowanie na ciepło	1.766.114 kWh/a
Ciepło dla użytkowników zewnętrznych	6.585.681 kWh/a

BiNo Liquifed

Ilość Świeża masa całk.	53.190 t/a
Ilość zbiorników	1 szt.
Recyrkulacja całk.	0 t/a
Ilość SM	11 %
V netto całk.	286 m³
Średnica wew.	9 m
Wysokość	5 m



Zbiornik wstępny

Ilość substratu płynnego	40.000 t/a
Ilość zbiorników	1 szt.
V netto	178 m³
Wydajność składu	1,6 Dni*
Średnica wew.	9 m
Wysokość	3 m

Fermentor I. stopnia

Ilość zbiorników	1 szt.
V netto	4.614 m³
Średnica wew.	28 m
Wysokość	8 m
Śr. czas przebywania	32 Dni*
ładunek organiczny	2,61 kg oSM / (d*m³)*
Wolna przestrzeń	0,5 m
Zbiornik gazu	1.528 m³

laguna

Ilość zbiorników	1 szt.
V netto	21.500 m³
OXŚzerokość	0 m
Wysokość	2 m
Istniejący skład	0 m³ netto
F II jako skład	0,00 m³ netto
całk. skład	21500 m³ netto
Wydajność składu	162 Dni/rok
Wydajność składu	ca. 5 Miesiące/rok
Zbiornik gazu	0 m³



Fermentat

Ilość SM	48426,2 t/a
	3,8%